

Durethan® DP2-2224/30H2.0

PA66-(MD+GF)30

Envalior

PA 66, 30 % mineral/glass fibres, injection moulding, heat-ageing stabilized, hydrolysis stabilized, GIT/WIT

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	9000 / 4200	MPa	ISO 527
断裂应力	120 / 60	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.8 / 8	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	50 / 55	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	45 / 45	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	10 / 10	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	10 / 10	kJ/m²	ISO 179/1eA

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	263 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	235 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.6 / *	mm	-
燃烧性 - 氧指数	28 / *	%	ISO 4589-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	4.7 / 12.8	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	3.9 / 4.4	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	260 / 2800	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	220 / 850	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / 1E9	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1E13	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	40 / 29	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	350 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	5.5 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	2.1 / *	%	类似ISO 62
密度	1360 / -	kg/m³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	290	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Max. Water content: 0.1 %

Drying temperature: 80 °C

Drying time:

Dry air dryer 2-20 h (will depend on the initial moisture content)

PROCESSING

Melt temperature: 280 - 300 °C

Mold temperature: 80 - 120 °C